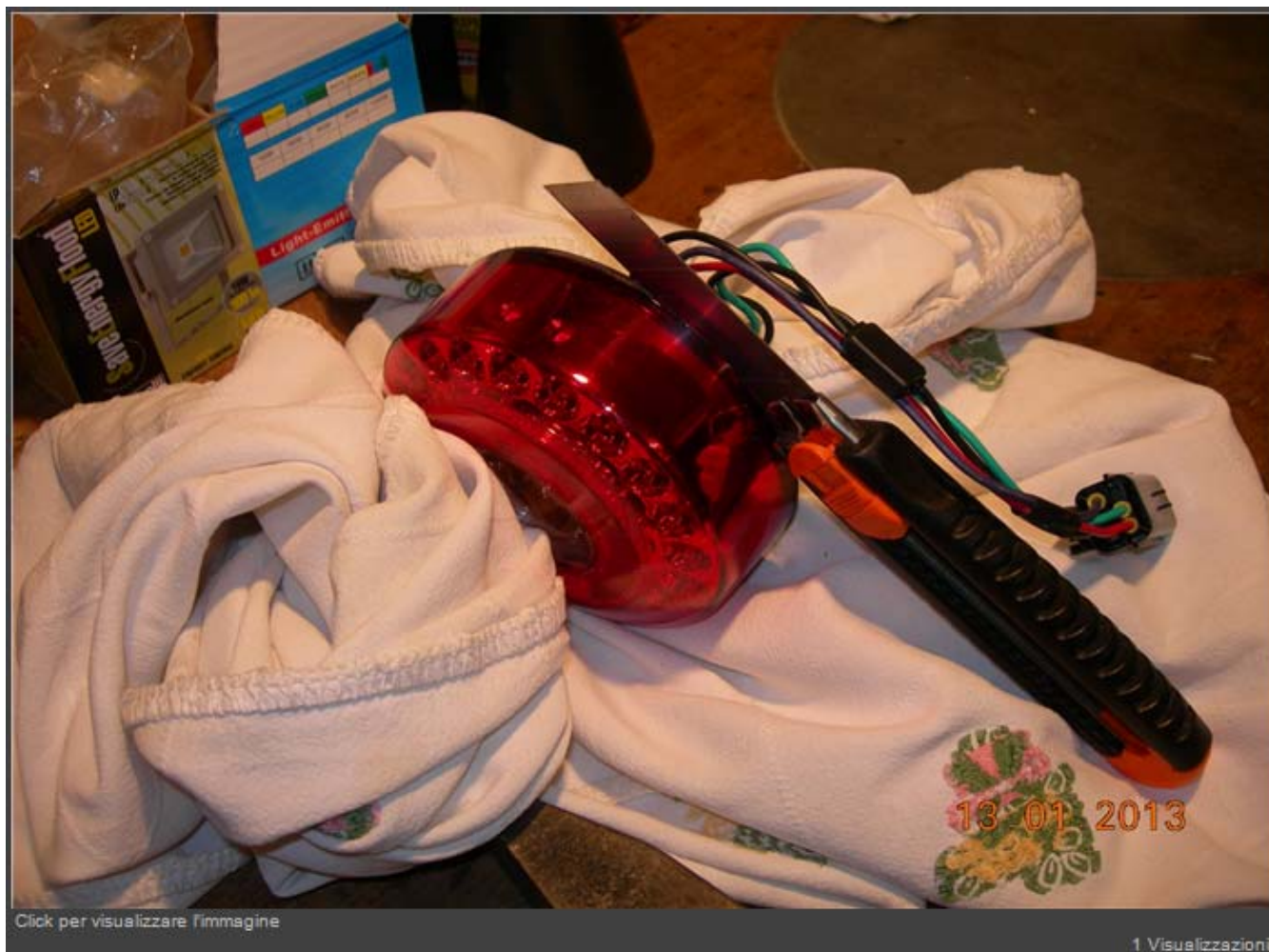


GUIDA ALLA RIPARAZIONE DEI FARI A LED



**PER CHI HA QUALCHE LED CHE NON SI ACCENDE PIU' O CHE LO FA' SALTUARIAMENTE
BISOGNA ESEGUIRE LA SEGUENTE PROCEDURA DI RIPARAZIONE.**

1. CON L'AUSILIO DI UN TAGLIERINO, PIAN PIANO E CON LE DOVUTE ACCORTEZZE, ESERCITATE PRESSIONE LUNGO LA CIRCONFERENZA DEL FARO COME DA FOTO SEGUENTE IN MODO DA TAGLIARE LA GIUNTURA DI COLLA CHE SIGILLA IL FARO.



[Click per visualizzare l'immagine](#)

1 Visualizzazioni

2. A QUESTO PUNTO SMONTATE IL FARO PER POTER ACCEDERE AL CIRCUITO STAMPATO DI COLORE VERDE DOVE SONO MONTATI I LED A MONTAGGIO SUPERFICIALE.



3. MUNIRSI DI UN SALDATORE CON UNA PUNTA COMPATIBILE CON LE DIMENSIONI DELLE SALDATURE CHE TENGONO ANCORATI I LED AL CIRCUITO STAMPATO.



A CAUSA DELLE SALDATURE POCO RESISTENTI, IL CALORE EMESSO DAI LED E LE VIBRAZIONI CAUSATE DALLA MACCHINA LE SALDATURE SI SPEZZANO E PIAN PIANO LE 2 FACCE DELLA SALDATURA SPEZZATA SI OSSIDANO NON PERMETTENDO PIU' IL PASSAGGIO DI CORRENTE, CON IL RISULTATO CHE IL LED SI ACCENDERA' SALTUARIAMENTE O NON SI ACCENDERA' DEL TUTTO.

(IL PROBLEMA NON E' VISIBILE AD OCCHIO NUDO)

IL CONSIGLIO E' DI RIPASSARE TUTTE LE SALDATURE EVENTUALMENTE AUMENTANDO UN PO' IL VOLUME DELLO STAGNO DELLA SALDATURA COSI DA RENDERLA PIU' RESISTENTE (MEGLIO SE SI RIFANNO ANCHE LE SALDATURE DELLE RESISTENZE).

4. PER VERIFICARE LA BONTA' DEL LAVORO EFFETTUATO BISOGNA ALIMENTARE I DUE CIRCUITI DEL FARO SERVENDOSI DI UN ALIMENTATORE 12 VOLT, FACENDO ATTENZIONE ALLE POLARITA' CON RIFERIMENTO ALLE INDICAZIONI PRESENTI SULL' ETICHETTA DEL FARO.



5. QUINDI ALIMENTARE IL FARO E VERIFICARE CHE TUTTI I LED SI ILLUMININO. EVENTUALMENTE CON L'AUSILIO DI UN PICCOLO CACCIAVITE ESERCITARE PRESSIONE SULLE SALDATURE PER VERIFICARE CHE I FALSI CONTATTI SIANO STATI RISOLTI.



A QUESTO PUNTO RIMONTARE IL FARO E SIGILLARLO CON UNA COLLA O CON UN SILICONE ADATTO.

(foto prese dal forum LLCC dove l'utente PERFAB le ha pubblicate)